

VNZ200

شركة فيجن اوتوميشن

للحلول الصناعيه المتكامله



VNZ200 INVERTERS SERIES

بالعربي

VNZ200

دليل مواصفات الجهاز من النيم بليت:-



VNZ200 - 3R7/5R5 G/P - 4

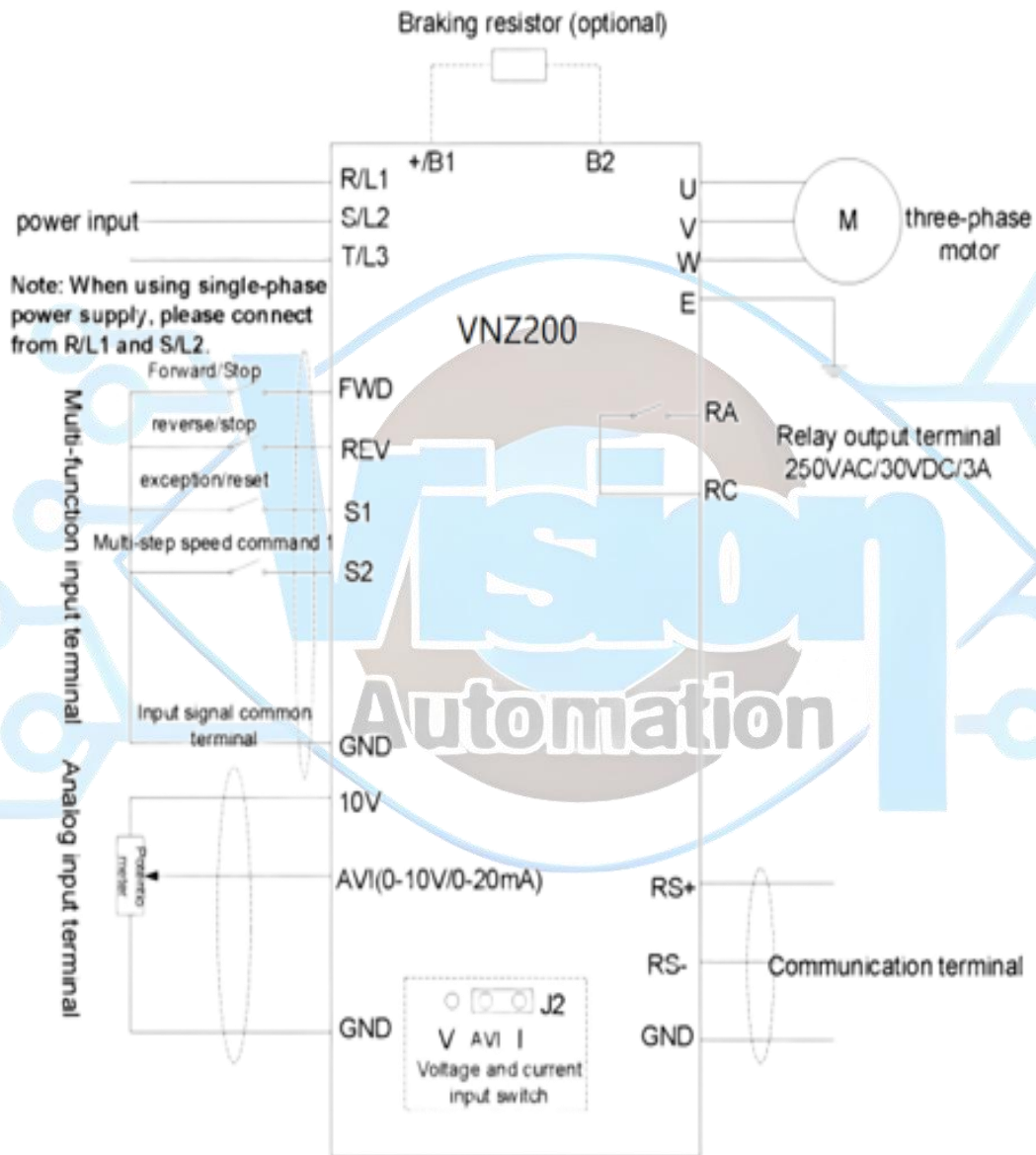
① ② ③ ④

الوصف	التعريف	الرقم
اسم السلسه	VNZ200	1
3R7: قدره 3.7 كيلو وات 5R5: قدره 5.5 كيلو وات	3R7/5R5	2
G: عزم ثابت P: عزم متغير	G/P	3
2: دخل فازه واحده 220 فولت AC 4: دخل ثلاثه فاز 380 فولت AC	2/4	4

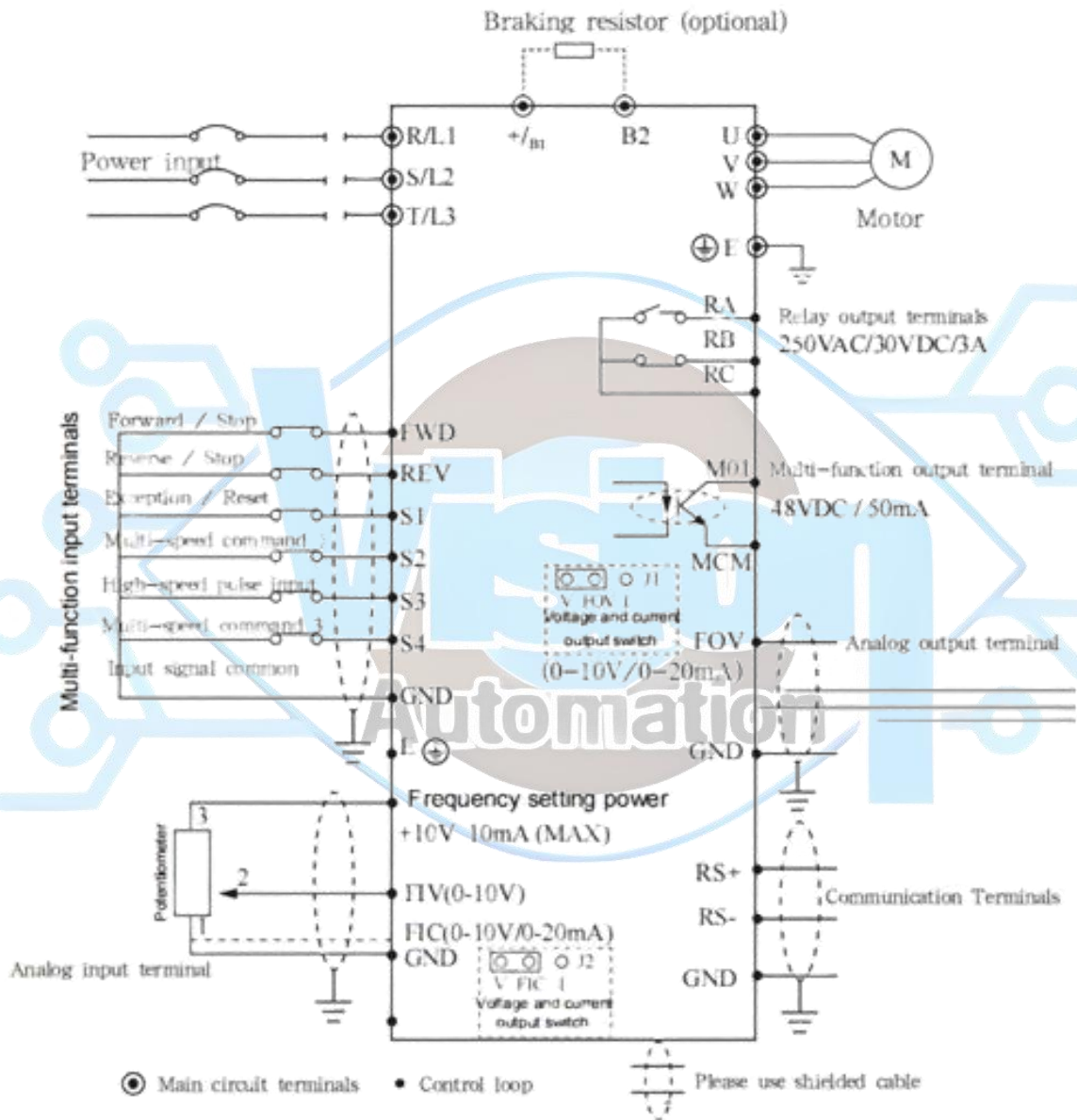
VNZ200

توصيل الباور و الكنترول للجهاز :-

(1) 0.75KW-37KW



(2) 45KW-450KW



شرح اطراف التوصيل:-

(1) 37KW and below



(2) 45KW and above



الوصف	الاسم	الطرف
في الحالة الافتراضيه التشغيل في الاتجاه الأمامي		FWD
في الحالة الافتراضيه التشغيل في الاتجاه الخلفي		REV
في الحالة الافتراضيه الغاء العطل	اطراف دخل ديجيتال	S1
في الحالة الافتراضيه سرعه متعدده 1		S2
في الحالة الافتراضيه سرعه متعدده 2 (خاص بادخال نبض عالي السرعه)		S3
في الحالة الافتراضيه سرعه متعدده 3		S4
خرج انالوج فولت طرف خرج انالوج فولت (0-10) فولت يتم توصيله مع GND	خرج انالوج فولت	FOV
مصدر 10 فولت للدخل الأنالوج فولت		10V
باور سبلای 24 فولت خارجي	باور سبلای 24 فولت	24V
دخل انالوج فولت من 0 الى 10 فولت	دخل انالوج فولت	FIV
دخل انالوج تيار من 0 الى 20 مللي امبير	دخل انالوج تيار	FIC
	كومون لاشارات الدخل	GND
	كومون الأبتوكبلر	MCM
خرج ديجيتال اوبتوكابلر كونتاكت متعدد المهام	خرج كونتاكت	MO1
خرج ديجيتال ريلاي نورمال اوين	خرج نورمال اوين	RA
خرج ديجيتال ريلاي نورمال كلوز	خرج نورمال كلوز	RB
كومون خرج الريلاي الديجيتال	كومون ريلاي الخرج	RC

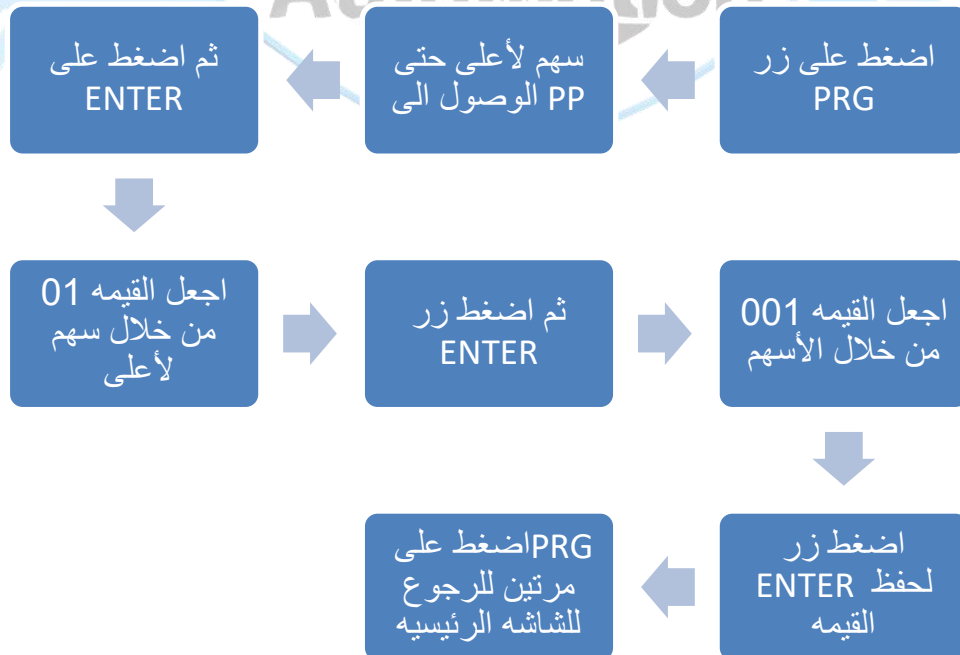
VNZ200

طريقه الدخول الى الأعدادات و التنقل بينها:-

1. الضغط على زر PRG للدخول الى الأعدادات الأساسية.
2. استخدم سهم لأعلى و لأسفل للتنقل بين الأعدادات الاساسيه.
3. الضغط على زر ENTER للدخول على احد الأعدادات الأساسية.
4. استخدم زر سهم يسار للتنقل بين خانات الأرقام.
5. استخدم ازار سهم لأعلى اسفل للوصول الى رقم البرامتر المراد التغيير فيه.
6. اضغط على ENTER للتغيير فيه قيمه البرامتر.
7. لحفظ القيمه بعد تغييرها اضغط على ENTER مره اخرى.
8. ثم على زر PRG مرتين للرجوع الى شاشه العرض الرئيسي.

مثال:-

عمل ضبط مصنع للأفرتر.



VNZ200

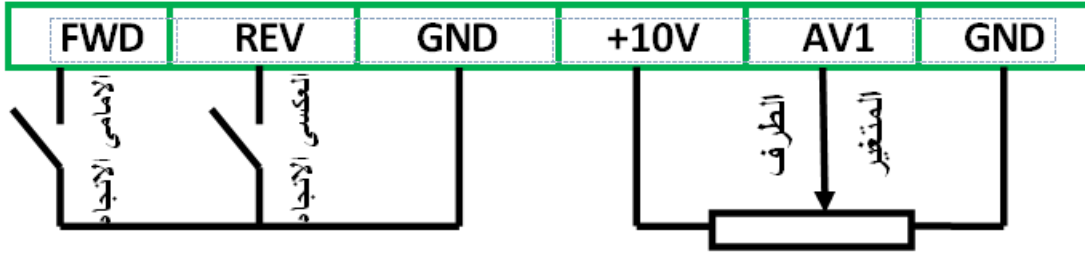
ضبط اعدادات التشغيل

الكود	التعريف	مدى الضبط
P0.02	اختيار طريقه التشغيل	0:التشغيل من لوحه الأنفرتير 1:التشغيل من الأطراف الخارجيه
P0.04	اختيار مصدر السرعه	0:ازار الزيارده و النقصان 2:عن طريق مقاومه متغيره او مقاومه الأنفرتير 6:سرعه متعدده
P0.08	زمن التسارع	من 0 الى 6500 ثانيه
P0.09	زمن التباطئ	من 0 الى 6500 ثانيه
P0.12	اعلى تردد	اقصى تردد 320 هرتز
P2.01	قدره المحرك	
P2.02	فولت المحرك	
P2.03	تيار المحرك	
P2.04	تردد المحرك	
P2.05	سرعه دوران المحرك	
P4.01	عزم البدئ	من 0.1% الى 30.0%
P5.00	ضبط تشغيل طرف FWD	1: التشغيل امامى
P5.01	ضبط تشغيل طرف REV	2:التشغيل خلفى
P5.02	ضبط تشغيل طرف S1	4: JOG امامى
P5.03	ضبط تشغيل طرف S2	5: JOG خلفى 12:سرعه متعدده
P6.02	ضبط تشغيل طرف الريلاى	1:عند التشغيل 2:عند حوث خطأ
P8.00	ضبط سرعه ال JOG	من 0.00 الى اقصى تردد
PC.00	ضبط السرعه الأولى	نسبه مؤويه من اعلى تردد
PC.01	ضبط السرعه الثانيه	نسبه مؤويه من اعلى تردد

VNZ200

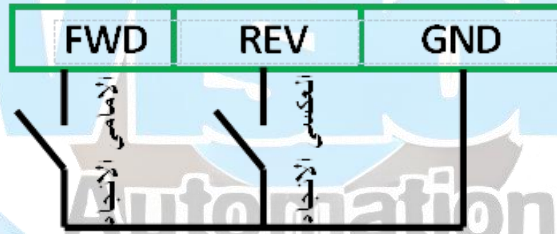
التشغيل من سليكتور اتجاهين و السرعة من مقاومه متغيره:-

يتم ضبط P0.02 على 1 و ضبط P0.04 على 2 و ضبط P5.00 على 1 و ضبط P5.01 على 2.



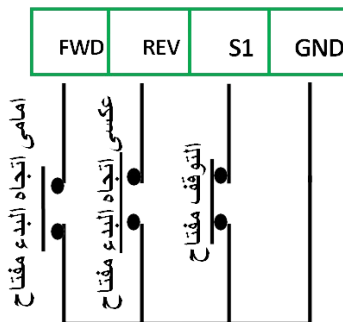
التشغيل من سليكتور اتجاهين و السرعة من الشاشة:-

يتم ضبط P0.02 على 0 و ضبط P0.04 على 0 و ضبط P5.00 على 1 و ضبط P5.01 على 2.



التشغيل من بوش بوتن اتجاهين:-

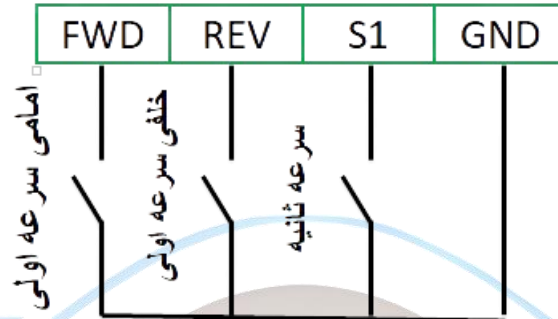
يتم ضبط P0.02 على 1 و ضبط P0.04 على 0 و ضبط P5.11 على 2 و ضبط P5.00 على 1 و ضبط P5.01 على 2 و ضبط P5.01 على 3.



VNZ200

التشغيل من سليكتور اتجاهين و عمل سرعتين مختلفين :-

يتم ضبط P0.02 على 1 و ضبط P0.04 على 6 و ضبط P5.00 على 1 و ضبط P5.01 على 2 و ضبط PC.00 على السرعة الأولى (نسبة مؤويه من اقصى تردد) و PC.01 على السرعة الثانية (نسبة مؤويه من اقصى تردد) .



الأعطال

الاعطل	شرحہ
OC1	تيار زائد اثناء التسارع
OC2	تيار زائد اثناء التباطئ
OC3	تيار زائد على سرعه ثابتہ
OUT1	جهد زائد اثناء التسارع
OUT2	جهد زائد اثناء التباطئ
OUT3	جهد زائد على سرعه ثابتہ
POF	جهد التحكم
LU	جهد منخفض
OL2	حمل زائد على الأنفرتر
OL1	حمل زائد على الموتور
LI	فازہ دخل الباور مفقوده
LO	فازہ خرج الباور مفقوده
OH	حراره زائده
EF	خطا داخلى فى الأنفرتر